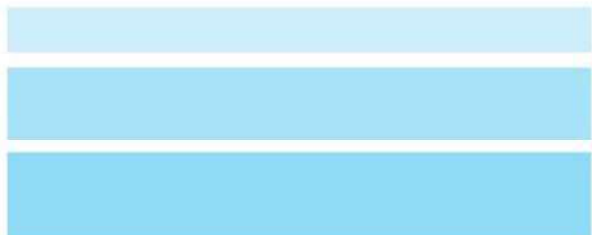




Válvulas E Instrumentos

I C O S O, S.A. de C.V.

Bolívar 561, Col. Álamos, CDMX, www.icoso.com.mx, icoso@icoso.com.mx
Tel. (55) 2454-9152 al 55, 5530-3895, 5530-5735.



Catálogo

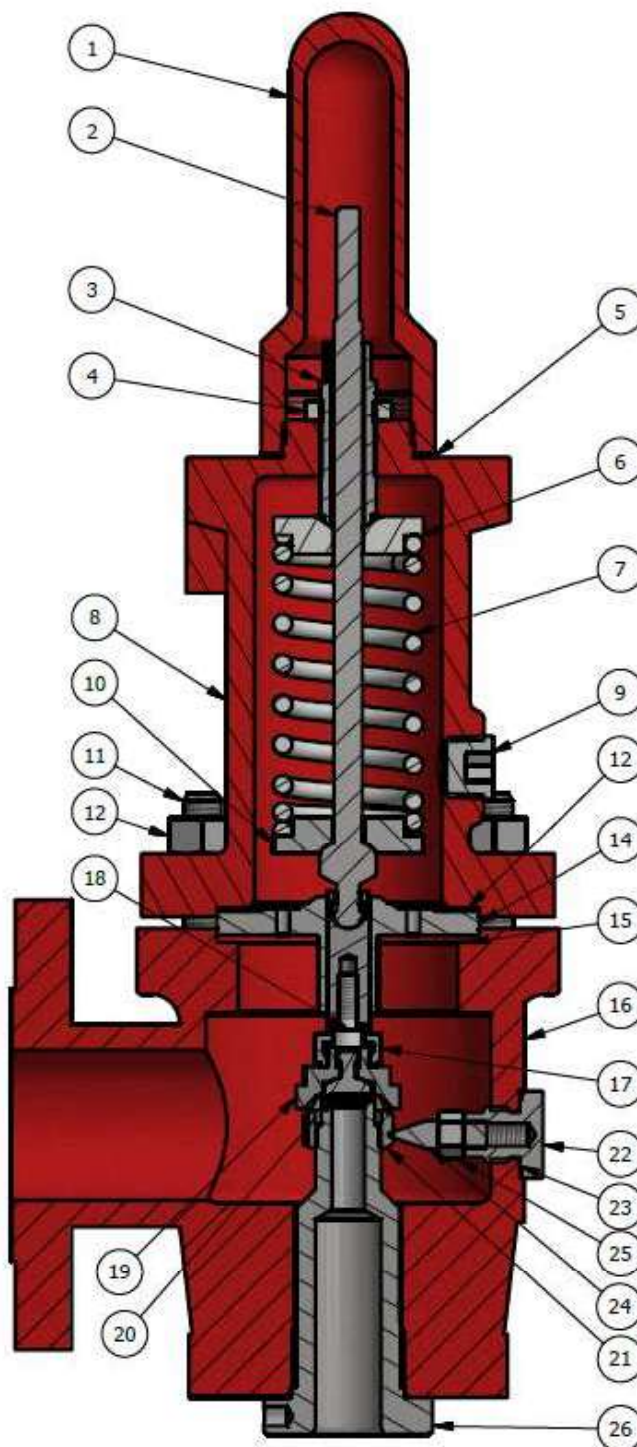
Serie VS





SERIE VS TIPO CONVENCIONAL

No	NOMBRE DE LA PIEZA	MATERIAL
1	Capucha Estándar	ASTM A216 Gr. WCB, Ac. al Carbón
2	Vástago	Ac. Inox. AISI 304
3	Tornillo de Ajuste	Ac. Inox. AISI 304
4	Contratuercas	Ac. Inox. AISI 304
5	Empaque de capucha	Garlock
6	Botón Superior	Ac. al Carbón
7	Resorte	Tipo VSXA10 hasta VSXA16 Ac. al Carbón (Temp: -20 > T < 450 °F)
		Tipo VSXA20 hasta VSXA36 Ac. al tungsteno (Temp: T > 450 °F)
8	Bonete	Tipo VSXA10 hasta VSXA26 ASTM A216 Gr. WCB, Ac. al Carbón
		Tipo VSXA32 hasta VSXA36 ASTM A217 Gr. WC6, Ac. Aleado
9	Tapón de drenado	Acero
10	Botón Inferior	Ac. al Carbón
11	Birlos	ASTM A193 Gr. B7
12	Tuercas de Birlo	ASTM A194 Gr. 2H
13	Empaque de Bonete	Garlock
14	Plato Guía	ASTM A351-CF8, Ac. Inox. 304
15	Empaque de Cuerpo	Garlock
16	Cuerpo	Tipo VSXA10 hasta VSXA26 ASTM A216 Gr. WCB, Ac. al Carbón
		Tipo VSXA32 hasta VSXA36 ASTM A217 Gr. WC6, Ac. Aleado
17	Reten Guía	Ac. Inox. AISI 304
18	Tornillo Candado	Ac. Inox.
19	Porta Disco	Ac. Inox. AISI 304, ASTM A351-CF8, Ac. Inox. 304
20	Disco	Ac. Inox. AISI 304
21	Corona	ASTM A351-CF8, Ac. Inox. 304
22	Pija	Ac. Inox. AISI 304
23	Empaque de Pija	Garlock
24	Tornillo de pija	Ac. Inox. AISI 304
25	Tuerca de Pija	Ac. Inox. 304
26	Tobera (Boquilla)	Ac. Inox. AISI 316, ASTM A351-CF8M, Ac. Inox. 316



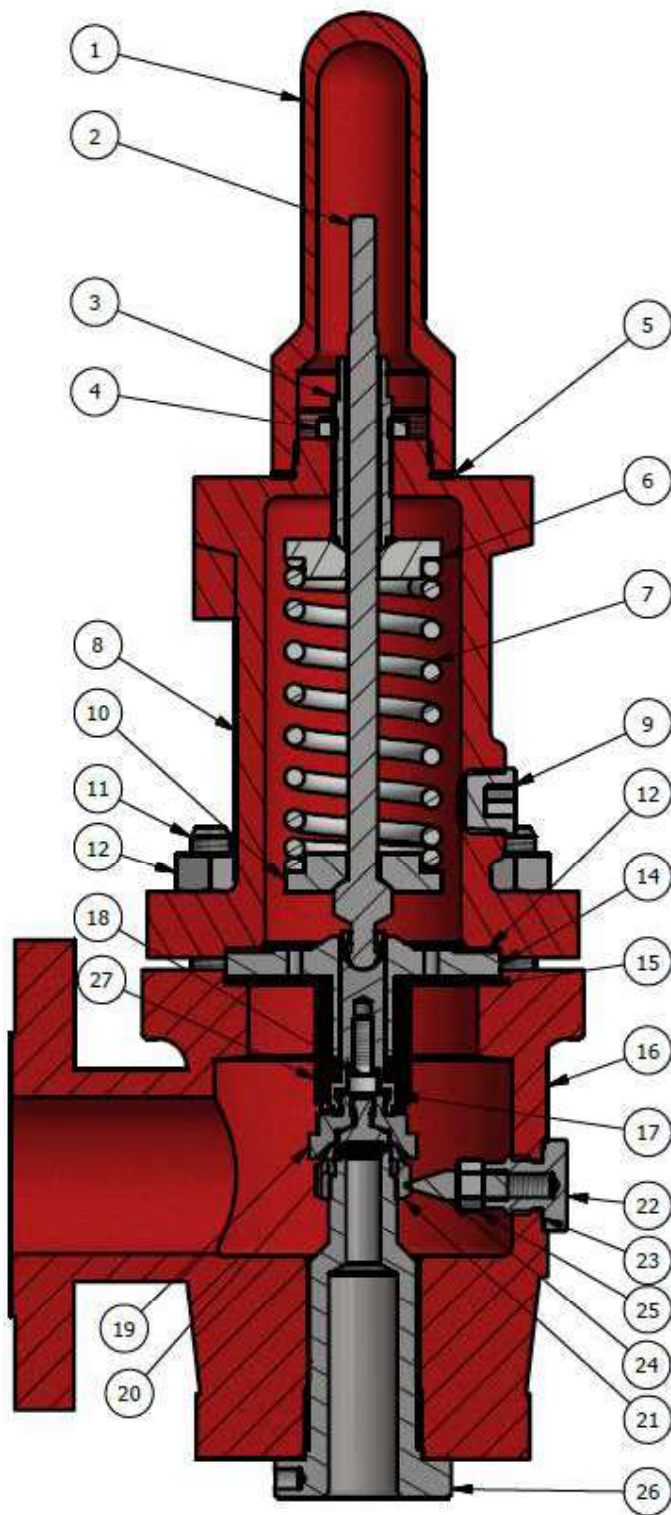
Notas:

- 1.- Las 'X's en los modelos indican la designación de orificio, por ejemplo VSJA10.
- 2.- Para materiales en servicio corrosivo ver las tablas de materiales especiales.
- 3.- Para materiales de capuchas y mordazas ver la sección de accesorios.



SERIE VS TIPO BALANCEADA

	NOMBRE DE LA PIEZA	MATERIAL
1	Capucha Estándar	ASTM A216 Gr. WCB, Ac. al Carbón
2	Vástago	Ac. Inox. AISI 304
3	Tornillo de Ajuste	Ac. Inox. AISI 304
4	Contratuerca	Ac. Inox. AISI 304
5	Empaque de capucha	Asbesto
6	Botón Superior	Ac. al Carbón
7	Resorte	Tipo VSXA10 hasta VSXA16 Ac. al Carbón (Temp: $-20 > T < 450$ °F)
		Tipo VSXA20 hasta VSXA36 Ac. al tungsteno (Temp: $T > 450$ °F)
8	Bonete	Tipo VSXA10 hasta VSXA26 ASTM A216 Gr. WCB, Ac al Carbón
		Tipo VSXA32 hasta VSXA36 ASTM A217 Gr. WC6, Ac. Aleado
9	Tapón de drenado	Acero
10	Botón Inferior	Ac. al Carbón
11	Birlos	ASTM A193 Gr. B7
12	Tuerca de Birlos	ASTM A194 Gr. 2H
13	Empaque de Bonete	Asbesto
14	Plato Guía	ASTM A351-CF8, Ac. Inox. 304
15	Empaque de cuerpo	Asbesto
16	Cuerpo	Tipo VSXA10 hasta VSXA26 ASTM A216 Gr. WCB, Ac al Carbón
		Tipo VSXA32 hasta VSXA36 ASTM A217 Gr. WC6, Ac. Aleado
17	Reten Guía	Ac. Inox. AISI 304
18	Tornillo Candado	Ac. Inox.
19	Porta Disco	Ac. Inox. AISI 304, ASTM A351-CF8
20	Disco	Ac. Inox. AISI 304
21	Corona	ASTM A351-CF8, Ac. Inox. 304
22	Pija	Ac. Inox. AISI 304
23	Empaque de Pija	Asbesto
24	Tornillo de Pija	Ac. Inox. AISI 304
25	Tuerca de Pija	Ac. Inox. 304
26	Tobera (Boquilla)	Ac. Inox. AISI 316, ASTM A351-CF8M
27	Fuelle	Ac. Inox. 316L



Notas:

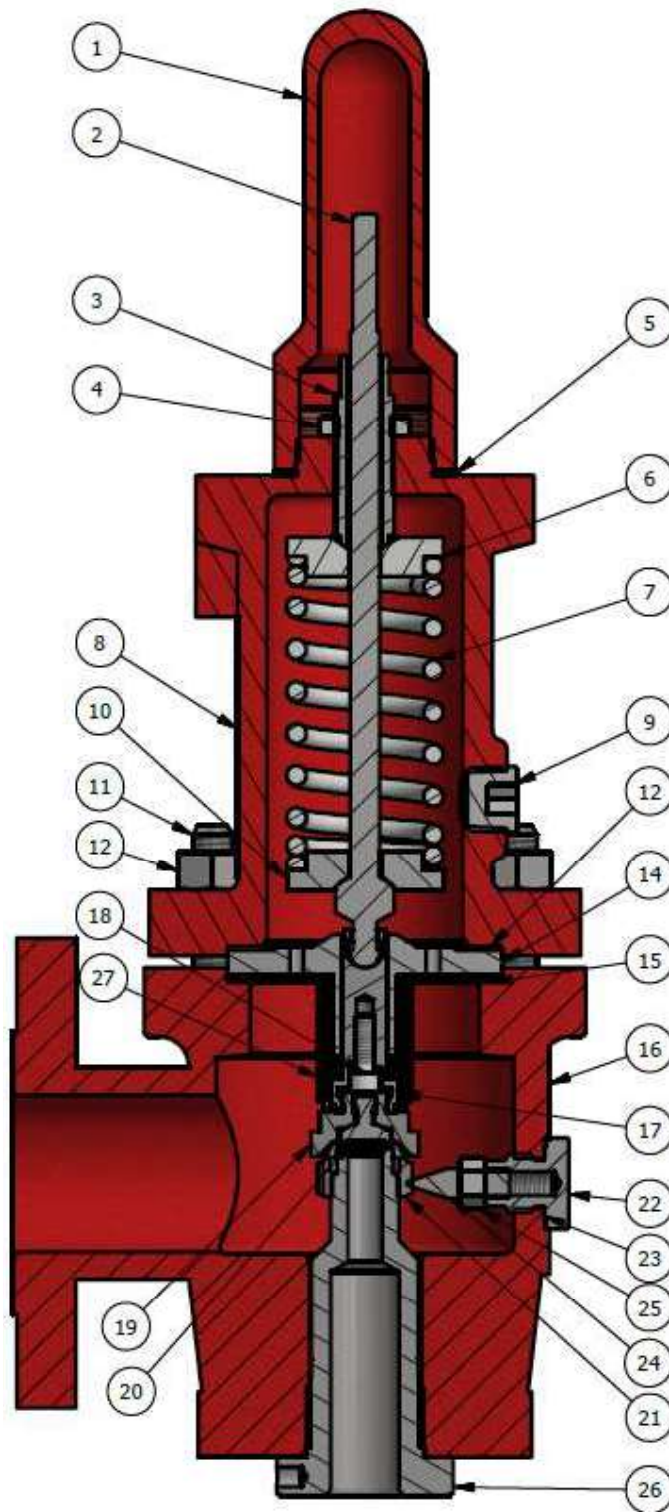
- 1.- Las 'X's' en los modelos indican la designación de orificio, por ejemplo VSJB10.
- 2.- Para materiales en servicio corrosivo ver las tablas de materiales especiales.
- 3.- Para materiales de capuchas y mordazas ver la sección de accesorios.



SERIE VS PARA SERVICIO DE GAS AMARGO

LISTA DE MATERIALES DE ACUERDO CON ANSI/NACE-MR0175 / ISO 15156-1, Ed. 2009

	NOMBRE DE LA PIEZA	MATERIAL
1	Capucha Estándar	ASTM A216 Gr. WCB, Ac al Carbón
2	Vástago	Ac. Inoxidable AISI 316
3	Tornillo de Ajuste	Ac. Inoxidable AISI 316
4	Contratuercas	Ac. Inoxidable AISI 316
5	Empaque de capucha	Ac. Inoxidable
6	Botón Superior	Ac. al Carbón cadmini.
7	Resorte	Tipo VSXA10 hasta VSXA16 Inconel X750
		Tipo VSXA20 hasta VSXA36 Ac. al tungsteno con recubrimiento.
8	Bonete	Tipo VSXA10 hasta VSXA26 ASTM A216 Gr. WCB, Ac al Carbón
		Tipo VSXA32 hasta VSXA36 ASTM A217 Gr. WC6, Ac. Aleado
9	Tapón de drenado	Acero inoxidable
10	Botón Inferior	Ac. al Carbón cadmini.
11	Birlos	ASTM A193 Gr. B7
12	Tuerca de Birlos	ASTM A194 Gr. 2H
13	Empaque de Bonete	Ac. Inoxidable
14	Plato Guía	ASTM A351-CF8M, Ac. Inox. 316
15	Empaque de cuerpo	Ac. Inoxidable
16	CUERPO	Tipo VS()A10 hasta VS()A26 ASTM A216 Gr. WCB, Ac al Carbón
		Tipo VS()A32 hasta VS()A36 ASTM A217 Gr. WC6, Ac. Aleado
17	Reten Guía	Ac. Inoxidable AISI 316
18	Tornillo Candado	Ac. Inox.
19	Porta Disco	Ac. Inoxidable AISI 316, ASTM A351-CF8M, Ac. Inox. 316
20	Disco	Ac. Inoxidable AISI 316
21	Corona	ASTM A351-CF8M, Ac. Inox. 316
22	Pija	Ac. Inoxidable AISI 316
23	Empaque de Pija	Ac. Inoxidable
24	Tornillo de Pija	Ac. Inoxidable AISI 316
25	Tuerca de Pija	Ac. Inoxidable 316L
26	Tobera (Boquilla)	Ac. Inoxidable AISI 316, ASTM A351-CF8M, Ac. Inox. 316
27	Fuelle	Ac. Inox. 316L / Inconel 625L CF



Notas:

- 1.- Los paréntesis en el modelo indican la designación de orificio, por ejemplo VSJB10.
- 2.- Para materiales en servicio corrosivo ver las tablas de materiales especiales.
- 3.- Para materiales de capuchas y mordazas ver la sección de accesorios.



Tipos de Materiales para Distintos Servicios

Material Estándar Para Servicio de Baja Temperatura

NOMBRE	MODELOS Y RANGOS DE TEMPERATURA					
	-21° F a -75° F		-76° F a -150 °F		-151°F a -450 °F	
	VS () A60 o B60		VS () A70 o B70		VS () A80 o B80	
	a VS () A66 o B66		a VS () A76 o B76		a VS () A86 o B86	
	CONVENCIONAL	BALANCEADA	CONVENCIONAL	BALANCEADA	CONVENCIONAL	BALANCEADA
CUERPO	ASTM A352 Gr. LC3		ASTM A352 Gr. LC3		ASTM A351 Gr. CF8M	
BONETE	ASTM A352 Gr. LC3		ASTM A352 Gr. LC3		ASTM A351 Gr. CF8M	
CAPUCHA	AC. INOX. TIPO 316 ó		AC. INOX. TIPO 316 ó		AC. INOX. TIPO 316 ó	
DISCO	ASTM A352 Gr. LC3		ASTM A352 Gr. LC3		ASTM A351 Gr. CF8M	
BOQUILLA	ASTM A479 Tipo 316		ASTM A479 Tipo 316		ASTM A479 Tipo 316	
PORTADISCO	----		----		----	
CORONA	----		----		----	
PLATO GUIA	----		----		----	
FLECHA O VASTAGO	----		ASTM A479 Tipo 316		ASTM A479 Tipo 316	
TORNILLO DE AJUSTE	----		ASTM A479 Tipo 316		ASTM A479 Tipo 316	
CONTRATUERCA	----		ASTM A479 Tipo 316		ASTM A479 Tipo 316	
TORNILLO DE PIJA	----		ACERO INOXIDABLE TIPO 316		ACERO INOXIDABLE TIPO 316	
PIJA	----		ACERO INOXIDABLE TIPO 316		ACERO INOXIDABLE TIPO 316	
RETEN GUIA	ASTM A479 Tipo 316		ASTM A479 Tipo 316		ASTM A479 Tipo 316	
FUELLE	NO APLICA	----	NO APLICA	----	NO APLICA	----
EMPAQUES DEL FUELLE	NO APLICA	TEFLON	NO APLICA	TEFLON	NO APLICA	TEFLON
BOTON DEL RESORTE	----		ACERO INOXIDABLE TIPO 316		ACERO INOXIDABLE TIPO 316	
ESPARRAGO CUERPO	ASTM A193 Gr. B8T		ASTM A193 Gr. B8T		ASTM A193 Gr. B8T	
TUERCA DEL CUERPO	ASTM A194 Gr. 8T		ASTM A194 Gr. 8T		ASTM A194 Gr. 8T	
RESORTE	----		ASTM A313		ASTM A313	
EMPAQUE DE CAPUCHA	TEFLON		TEFLON		TEFLON	
EMPAQUE DEL CUERPO	TEFLON		TEFLON		TEFLON	
EMPAQUE DEL TORNILLO DE PIJA	TEFLON		TEFLON		TEFLON	
TORNILLO FIJADOR DEL RETEN GUIA	----		----		----	
CONTRATUERCA DE LA PIJA	----		ACERO INOXIDABLE TIPO 316		ACERO INOXIDABLE TIPO 316	
TAPON DE DRENADO	----	NO APLICA	AC. INOX. 316	----	AC. INOX. 316	NO APLICA

1.- LAS PARTES MARCADAS CON UNA LINEA INDICAN MATERIAL ESTANDAR.

Material Estándar Para Servicio Corrosivo En Acero Inoxidable 316

NOMBRE	s3 VALVULA COMP. EXCEP. RESORTE		s4 VALVULA COMPLETA	
	-75° F a 800° F		-450° F a 450°F	
	CONVENCIONAL	BALANCEADA	CONVENCIONAL	BALANCEADA
CUERPO	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8M
BONETE	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8M
CAPUCHA	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8M
DISCO	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316
BOQUILLA	----	----	----	----
PORTADISCO	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316
CORONA	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316
PLATO GUIA	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316
FLECHA O VASTAGO	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316
TORNILLO DE AJUSTE	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316
CONTRATUERCA	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316
TORNILLO DE PIJA	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316
PIJA	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316
RETEN GUIA	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316
FUELLE	NO APLICA	INOX. 316 L	NO APLICA	INOX. 316 L
EMPAQUES DEL FUELLE	NO APLICA	TEFLON	NO APLICA	TEFLON
BOTON DEL RESORTE	AC. AL CARBON CADMINIZADO	AC. AL CARBON CADMINIZADO	ASTM A313	ASTM A313
ESPARRAGO CUERPO	ASTM A193 B8T	ASTM A193 B8T	ASTM A193 B8T	ASTM A193 B8T
TUERCA DEL CUERPO	ASTM A194 8T	ASTM A194 8T	ASTM A194 8T	ASTM A194 8T
RESORTE	AC. al Carbón, ó ALE. Alta Temp.	AC. al Carbón, ó ALE. Alta Temp.	ASTM A313	ASTM A313
EMPAQUE DE CAPUCHA	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON
EMPAQUE DEL CUERPO	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON
EMPAQUE DEL TORN. DE PIJA	----	----	----	----
TORN. FIJADOR DEL RET. GUIA	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316	ASTM A479-316
CONTRATUERCA DE LA PIJA	----	----	----	----
TAPON DE DRENADO	AC. INOX.	AC. INOX.	AC. INOX.	AC. INOX.

1.- LAS PARTES MARCADAS CON UNA LINEA INDICAN MATERIAL ESTANDAR.

2.- LAS MAXIMAS PRESIONES PARA S2 A S4 SE MUESTRAN EN LAS TABLAS DE SELECCIÓN.

Material Estándar Para Servicio Corrosivo **Hastelloy C**

NOMBRE	H1 DISCO Y BOQUILLA -20° F a 800° F		H2 PARTES INT. EXCEPTO RESORTE -20° F a 800° F		H3 VALVULA COMP. EXCEPTO RESORTE -75° F a 800° F		H4 VALVULA COMPLETA -325° F a 900° F	
	CONVENCIONAL	BALANCEADA	CONVENCIONAL	BALANCEADA	CONVENCIONAL	BALANCEADA	CONVENCIONAL	BALANCEADA
CUERPO	----	----	----	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
BONETE	----	----	----	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
CAPUCHA	----	----	----	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
DISCO	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
BOQUILLA	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
PORTADISCO	----	----	----	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
CORONA	----	----	----	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
PLATO GUIA	----	----	HASTELLOY C	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
FLECHA O VASTAGO	----	----	AC. INOX. 316	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
TORNILLO DE AJUSTE	----	----	AC. INOX. 316	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
CONTRATUERCA	----	----	AC. INOX. 316	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
TORNILLO DE PIJA	----	----	AC. INOX. 316	AC. INOX.316	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
PIJA	----	----	AC. INOX. 316	AC. INOX.316	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
RETEN GUIA	----	----	HASTELLOY C	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
FUELLE	NO APLICA	----	NO APLICA	----	NO APLICA	----	NO APLICA	----
EMPAQUES DEL FUELLE	NO APLICA	TEFLON	NO APLICA	TEFLON	NO APLICA	TEFLON	NO APLICA	TEFLON
BOTON DEL RESORTE	----	----	----	----	----	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C
ESPARRAGO CUERPO	----	----	----	----	ASTM A193-B8T	ASTM A193-B8T	ASTM A193-B8T	ASTM A193-B8T
TUERCA DEL CUERPO	----	----	----	----	ASTM A194-B8	ASTM A194-B8	ASTM A194-B8	ASTM A194-B8
RESORTE	----	----	----	----	----	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C
EMPAQUE DE CAPUCHA	----	----	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON
EMPAQUE DEL CUERPO	----	----	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON
EMPAQUE DEL TORNILLO DE PIJA	----	----	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON
TORNILLO FIJADOR DEL RETEN GUIA	----	----	AC. INOX. 316	AC. INOX. 316	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C
CONTRATUERCA DE LA PIJA	----	----	AC. INOX.	AC. INOX.	AC. INOX.	AC. INOX.	AC. INOX.	AC. INOX.
TAPON DE DRENADO	----	----	----	----	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C	HASTELLOY C

1.- LAS PARTES MARCADAS CON UNA LINEA INDICAN MATERIAL ESTANDAR.

2.- LAS MAXIMAS PRESIONES DE AJUSTE PARA H1 A H4 SON LAS MISMAS QUE SE MUESTRAN EN LAS TABLAS DE SELECCIÓN.

Material Estándar Para Servicio Corrosivo en **Monel**

NOMBRE	M1 DISCO Y TOBERA -20° F a 800° F		M2 PARTES INT. EXCEPTO RESORTE -20° F a 800° F		M3 VALVULA COMP. EXCEP. RESORTE -75° F a 800° F		M4 VALVULA COMPLETA -325° F a 900° F	
	CONVENCIONAL	BALANCEADA	CONVENCIONAL	BALANCEADA	CONVENCIONAL	BALANCEADA	CONVENCIONAL	BALANCEADA
CUERPO	----	----	----	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
BONETE	----	----	----	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
CAPUCHA	----	----	----	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
DISCO	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
TOBERA	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
PORTADISCO	----	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
CORONA	----	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
PLATO GUIA	----	----	MONEL	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
FLECHA O VASTAGO	----	----	MONEL	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
TORNILLO DE AJUSTE	----	----	MONEL	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
CONTRATUERCA	----	----	MONEL	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
TORNILLO DE PIJA	----	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
PIJA	----	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
RETEN GUIA	----	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
FUELLE	NO APLICA	----	NO APLICA	MONEL	NO APLICA	MONEL	NO APLICA	MONEL
EMPAQUES DEL FUELLE	NO APLICA	TEFLON	NO APLICA	TEFLON	NO APLICA	TEFLON	NO APLICA	TEFLON
BOTON DEL RESORTE	----	----	----	----	----	----	MONEL	MONEL
ESPARRAGO CUERPO	----	----	----	----	ASTM A193-B8T	ASTM A193-B8T	ASTM A193-B8T	ASTM A193-B8T
TUERCA DEL CUERPO	----	----	----	----	ASTM A194-B8	ASTM A194-B8	ASTM A194-B8	ASTM A194-B8
RESORTE	----	----	----	----	----	----	INCONEL	INCONEL
EMPAQUE DE CAPUCHA	----	----	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON
EMPAQUE DEL CUERPO	----	----	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON	TEFLON
EMPAQUE DEL TORNILLO DE PIJA	----	----	----	----	----	----	----	----
TORNILLO FIJADOR DEL RETEN GUIA	----	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL
CONTRATUERCA DE LA PIJA	----	----	AC. INOX.	AC. INOX.	AC. INOX.	AC. INOX.	AC. INOX.	AC. INOX.
TAPON DE DRENADO	----	----	MONEL	----	MONEL	MONEL	MONEL	MONEL

1.- LAS PARTES MARCADAS CON UNA LINEA INDICAN MATERIAL ESTANDAR.

2.- LAS MAXIMAS PRESIONES DE AJUSTE PARA M1 A M2 SE MUESTRAN EN LAS TABLAS DE SELECCIÓN.

3.- LAS MAXIMAS PRESIONES DE AJUSTE PARA M3 Y M4 SE MUESTRAN EN LAS TABLAS DE SELECCIÓN O EN LOS LIMITES DE BRIDA PARA EL MONEL EL CUAL ES MENOR.

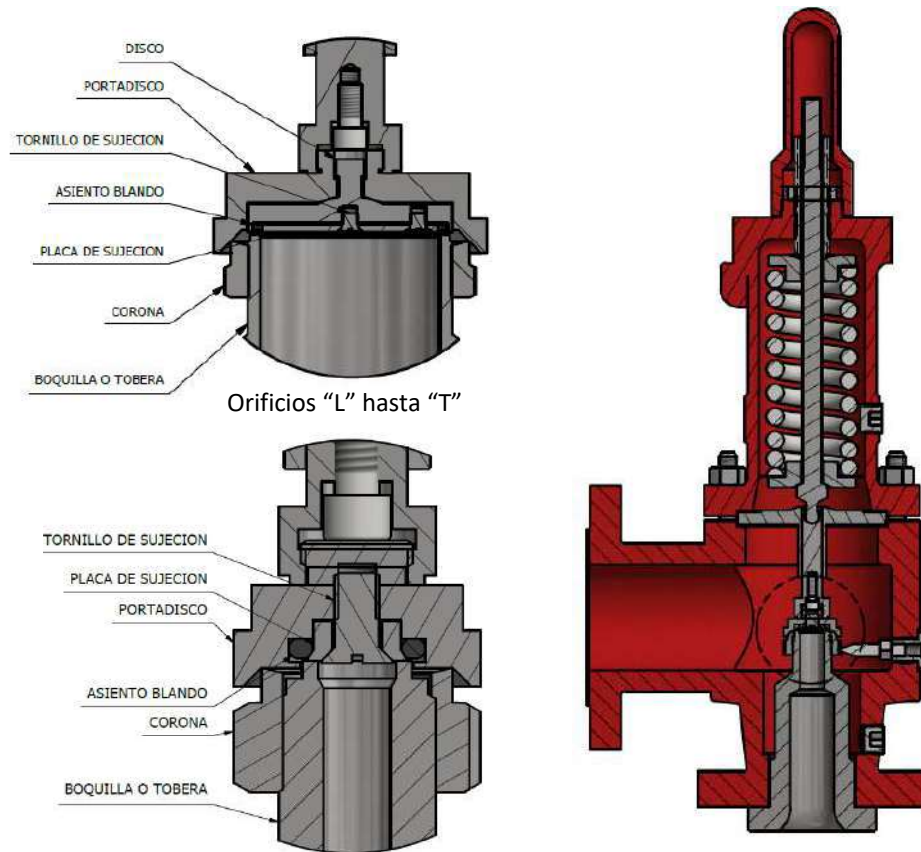
4.- LOS LIMITES DE CONTRAPRESION PARA M2, M3 Y M4 DEPENDEN DE LA APLICACIÓN.



Serie VS con asiento BLANDO

Elimina las fugas y la pérdida de producto, reduce en forma significativa los costos por mantenimiento y paros de proceso en aplicaciones tales como:

- Presión de operación próxima a la de ajuste.
- Fluidos ligeros difíciles de retener.
- Instalaciones donde existe vibración.
- Fluidos corrosivos, venenosos o explosivos.
- Tuberías de descarga con esfuerzos.



El diseño de asiento blando con O'ring es una mejora que permite utilizarlo a presiones más altas ya que la carga del resorte es soportada solamente por la porción metal-metal del asiento con O'ring, el cual se vuelve un sello a presión debido a la cámara que se forma entre él y el borde exterior de la boquilla, asegurando con esto una completa hermeticidad.

El sello de asiento blando con O'ring está disponible en todas nuestras series de válvulas de Seguridad –Alivio bridadas o roscadas y en las construcciones convencional y balanceada, en presiones de hasta 1500 psig.

En las tablas de selección de debe sustituir en el cuarto dígito una “C” en lugar de la “A” para la construcción convencional y una “D” en lugar de la “B” para la construcción balanceada cuando se desea usar con asiento blando, ejemplo: VSJA10 cambia a VSJC10 (convencional), VSJB10 cambia a VSJD10 (Balanceada)

Los límites de presión para las válvulas convencional y balanceada indicadas en la tabla de selección son las mismas para el diseño con O'ring en todos los orificios con rangos de brida de 150#, 300# y 600#, Para el diseño con O'ring el límite de presión es de 1500 psig para todos los orificios, no los indicados en las tablas de selección y gráficas.